\bowtie

da@kleyok.ru

ОПТОВЫЕ ПОСТАВКИ КЛЕЕВЫХ СИСТЕМ

AQUENCE FD 144/2

Предыдущее название Dorus FD 144/2 LS Plus



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

AQUENCE FD 144/2 имеет следующие характеристики:

Технология П'

Тип продукта 2К ПУ дисперсия

Применение Мембранно-вакуумное

прессование

Внешний вид Жидкий

Прозрачный после высыхания

Области применения

ПВХ, АБС и ПЭТ пленки в термопрессах (с мембраной или без)

Свойства продукта

- Не содержит растворителей
- Чистое нанесение
- Высокая первоначальная прочность
- Высокая термо- и влагостойкость
- Низкая температура полимеризации
- Порозаполнение

Технические данные

pH (20 °C) ISO 976 6,5-8,5

Вязкость, по Брукфильду,

мПа*с

700-1200

Области применения

Вводная информация:

Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Необходимо всегда соблюдать меры предосторожности. Пожалуйста, всегда следуйте внутренним инструкциям безопасности. В случае необходимости обращайтесь в Хенкель за поддержкой.

Области применения

Стандартное применение AQUENCE FD 144/2 с добавлением 5% отвердителя AQUENCE CATALYST R 397, который медленно добавляют в дисперсию при постоянном перемешивании.

Для достижения оптимальных результатов приклеивания, рабочая температура клея и склеиваемых материалов должна быть выше +18°С. Понижение температуры вызывает повышение вязкости клея. Клеевая смесь распыляется специальным пульверизатором (диаметр форсунки от 1,4 до 2 мм). Как правило достаточно нанесения одного слоя. При нанесении клея на кромку и внутренние радиусы необходимо напыление второго слоя клея после высыхания первого слоя. Детали с нанесенным клеем должны быть облицованы в течение 8 часов.

Время сушки, минут	≥30
зависит от температуры, влажности и	
качества нанесения	
Температура активации в клеевом слое, °С	≥60
на кромке	
Впема отвержления и	4-6

Переработка

Время активности клея, ч с добавлением 3-10% отвердителя AQUENCE CATALYST R 397 (Зависит от температуры)

полное отверждение - 7 дней

Все детали оборудования, контактирующие с клеем, должны быть изготовлены или из нержавеющей стали (V2A/V4A) или из пластика

Очистка

Очистку клеенаносящего оборудования от незатвердевших остатков клея можно производить холодной или теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

Очистка

Температура хранения и транспортировки от + 10 °C до + 30 °C в оригинальной плотно закрытой упаковке. Ожлаждение ниже +10 °C может привести к коагуляции. Срок хранения до 9 месяцев





